

ВРН / ВМН / ДРН / ДМН

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон: расход от 1,5 до 78 м³/ч, напор до 18 м.

Диапазон температуры жидкости: для трехфазного исполнения: от -10°C до +120°C (для моделей ВРН-ДРН 150/340.65 Т, ВРН-ДРН 150/360.80 Т, ВРН-ДРН 150-180/280.50 Т, ВРН-ДРН 180/340.65 Т, ВРН-ДРН 180/360.80 Т от -10°C до +110°C).

Для однофазного исполнения: от -10°C до +110°C.

Перекачиваемая жидкость: чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам близкая к воде (макс. содержание гликоля 30%).

Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа).

Стандартное фланцевое соединение: DN 40, DN 50, DN 65, DN 80 in PN 6/PN 10 (4 отверстия).

Мин. давление на всасе: значения представлены в соответствующих таблицах.

Монтаж: вал двигателя в горизонтальном положении на подающем или обратном трубопроводе, приемный патрубок должен быть расположен максимально близко к расширительному баку, над максимальным уровнем котла и максимально далеко от поворотов, колен и ответвлений трубопровода во избежание турбулентности воды и возникающих в результате шумов.

Специальное исполнение по запросу: электродвигатели для других напряжений и/или частот.

DN 80 с PN 10 / PN 16 (8 отверстий).

Аксессуары: ответные фланцы DN 40, DN 50, DN 65, DN 80 с PN 6 / PN 10 (4 отверстия).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Циркуляционный насос с мокрым ротором предназначен для бытовых открытых и закрытых систем отопления и кондиционирования воздуха. Поставляются в одинарном и сдвоенном исполнении.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Электродвигатель с мокрым ротором, корпус гидравлики из чугуна.

Корпус электродвигателя - литой под давлением алюминий. Фланцевые соединения насосов имеют резьбовые отверстия для подключения манометров или контрольных датчиков. Рабочее колесо из технополимера, вал двигателя из закаленной нержавеющей стали вращается на графитовых втулках, смазываемых перекачиваемой жидкостью. Защитный кожух ротора и гильза статора из нержавеющей стали. Керамический упорный подшипник. Уплотнительные кольца - EPDM. Пробка спуска воздуха - латунь. Четырехполюсный асинхронный электродвигатель для насосов серии ВМН и ДМН, двухполюсный асинхронный электродвигатель для насосов серии ВРН и ДРН. Однофазный циркуляционный насос работает на трех скоростях при напряжении 1 x 230 В, трехфазный циркуляционный насос на двух при напряжении 3 x 230 В и трех при напряжении 3 x 400 В. Рабочая скорость насоса регулируется при помощи специального переключателя в клеммной коробке в зависимости от требуемых характеристик системы.

Однофазное исполнение имеет встроенную защиту от перегрузки. Для трехфазного исполнения двигатель должен подключаться к источнику питания через внешний контактор. Катушка контактора должна быть подключена к термозащите, встроенной в двигатель для защиты его от перегрузки на любых скоростях.

Встроенный обратный клапан установлен в корпусе гидравлики сдвоенного исполнения для предотвращения перетока жидкости, когда один из насосов не работает; в стандартной комплектации также поставляется фланец - заглушка, если требуется обслуживание одного из двух насосов. Стандартное исполнение корпуса насоса: PN 10. Совместим с фланцами PN 6, обеспечивая взаимозаменяемость насосов в действующих системах.

Степень защиты: IP 44.

Класс изоляции: Н.

Кабельный ввод: PG 11.

Напряжение питания: 1 x 230 В~ 50 Гц, 3x230-400 В~ 50 Гц.

Уровень шума: ≤ 45 дБ (А).

Соответствие Европейскому стандарту EN 60335-2-51

МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН 200 UNI ISO 185
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР В
7А	ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ	AISI 420 С ЗАКАЛЕННАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
7В	РОТОР	-
8	СТАТОР	-
10	КОРПУС ДВИГАТЕЛЯ	ЛИТОЙ АЛЮМИНИЙ
11	ПРОБКА СПУСКА ВОЗДУХА	ЛАТУНЬ Р Cu Zn 40 Pb2 UNI 5705
100	КЛЕММНАЯ КОРОБКА	-
127	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	EPDM
128	ГИЛЬЗА СТАТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 321
129	КОЖУХ РОТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 321
130	ФЛАНЕЦ ГИДРАВЛИКИ	ЧУГУН 200 UNI ISO 185
131	КРЫШКА ПОДШИПНИКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 L
132	ВТУЛКИ	ЕС 941 ГРАФИТ



